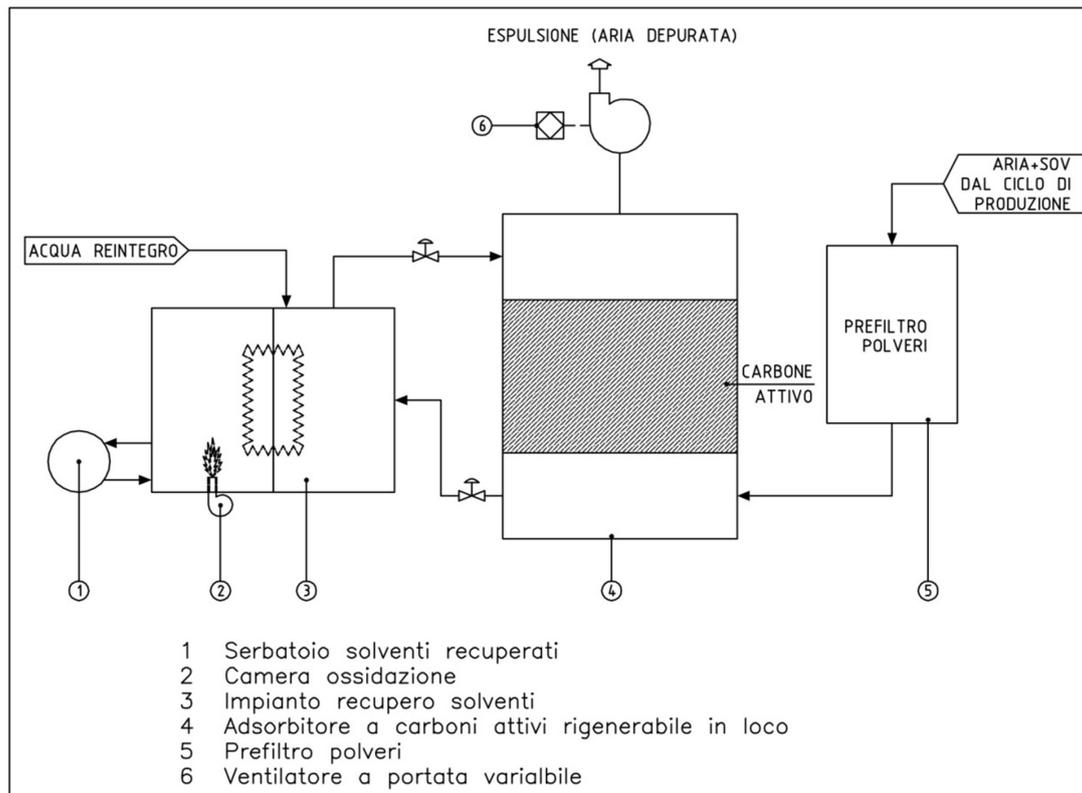


## IMPIANTO DI ABBATTIMENTO COV



L'impianto consente di depurare l'aria contenente solventi organici (COV) in qualsiasi concentrazione (bassa, media, alta) proveniente da impianti di verniciatura, di lavorazione resine, di produzione e utilizzazione collanti, ecc.

L'aria inquinata viene prima filtrata dai solidi, successivamente entra nei **letti a CARBONE ATTIVO**, di tipo statico, poi viene espulsa dal camino tramite opportuno ventilatore comandato da inverter modulante.

Una volta saturi i carboni attivi vengono rigenerati a vapore utilizzando come fonte energetica gli stessi solventi recuperati, tramite una camera di ossidazione ad alta temperatura. In questo modo il consumo energetico per la gestione dell'impianto è pari a zero, anzi viene prodotta energia termica in esubero che può essere utilizzata per le Vs macchine di produzione e/o riscaldare i capannoni.

Non ci sono altri liquidi o rifiuti da smaltire oltre alle polveri del prefiltro iniziale.

L'impianto è fornito chiavi in mano completo di quadro, impianto elettrico, PLC e pannello di dialogo operatore, montato, tarato e pronto alla produzione.

### Caratteristiche tecniche:

- Portata aria da trattare	1.000 ÷ 150.000 Nmc/h
- Tipo inquinanti abbattibili	COV, solventi, gas
- Consumo energia elettrica (solo per ventilatore)	5 kW (per ogni 10.000 Nmc/h)
- Consumo acqua industriale	0,1 mc/giorno (per ogni 10.000 Nmc/h)
- Consumo metano	0 - NULLO (se è richiesta si può invece ottenere energia termica)
- Rifiuti da smaltire	niente liquidi, niente SOV, solo polveri da prefiltro

### Vantaggi della tecnologia S.V.E.D.A. :

- Elevatissima efficienza di abbattimento degli inquinanti (96 ÷ 99.5%)
- Consumo nullo di energia termica (metano)
- Basso consumo energetico
- Ridottissimi costi di gestione impianto
- Durata dei carboni maggiore di 20 anni
- Possibilità di ampliamenti successivi della portata di aria trattabile 10-20-40-60-80-100.000 Nmc/h

**ALCUNE REALIZZAZIONI:**

